

Pump-Monitor® Trifásico Relevador de sobrecarga electrónico.



Protección de motores y bombas contra sobrecarga, falla de fase, bajo nivel de agua y ciclo rápido.

- Se usa en motores de 1 a 300 H.P. 220/440 V
- Pantalla de LCD que indica: Las tres corrientes, la máxima, las fallas y permite hacer ajustes.
- Protege por bajo nivel de succión sin necesidad de electrodos.
- Memoria de las últimas diez fallas.
- Certificado por UL de México SA de CV.

DESCRIPCIÓN:

El PM-3 es una novedosa protección para motores y bombas trifásicas, con muchas ventajas sobre los relevadores de sobrecarga bimetalicos estándar. Tiene una pantalla de LCD iluminada que indica las tres corrientes en línea, la corriente máxima y las últimas diez fallas en la memoria.

Tiene un menú de ajustes para configurarlo de acuerdo a cada necesidad.

Protege bombas por bajo nivel de succión detectando baja corriente, sin necesidad de electrodos en la succión. Tiene un botón de simulación de falla como prueba y led indicador de operación.

OPERACIÓN:

Cuando los valores de corriente son normales el contacto "A" permanece cerrado y el led encendido. Cuando hay una falla se inicia el conteo de retardo de desconexión, transcurrido el tiempo, abre el contacto "A" y apaga el motor. La conexión después de una falla puede ser manual o automática.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Ajuste de baja carga	Del 0 al 90% de la corriente nominal.
Corte por ciclo rápido	4 arranques por minuto aprox.
Retardo al conectar	Ajustable de 5 a 120 minutos.
Retardo al desconectar	Por sobrecarga clase 5, 10, 15. Por sobrecarga ajustable: 16 a 200 seg. Por falla de fase: 3 segundos Por baja carga: 5 segundos
Voltaje de alimentación	220/440* V ± 15%, 50/60 CPS

*Para 440V se requiere un transformador de control de 50VA 440/220. No incluido, ver pag. de accesorios.

PARA ORDENAR:

MODELO	CAPACIDAD
PM-31	2 a 80 Amp.
PM-32	81 a 300 Amp.

Incluye transformador de corriente.

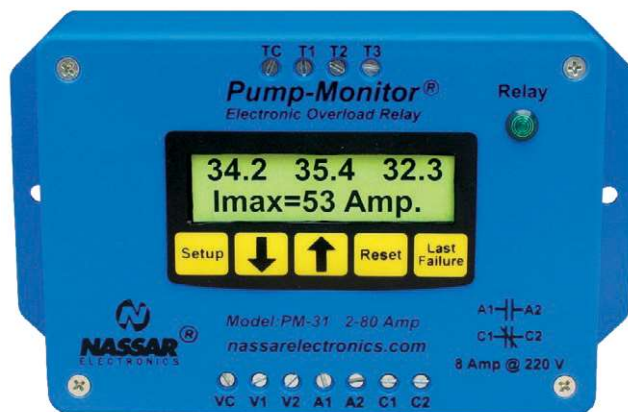


Transformadores de corriente incluidos

Transformador de corriente de 80 Amp.

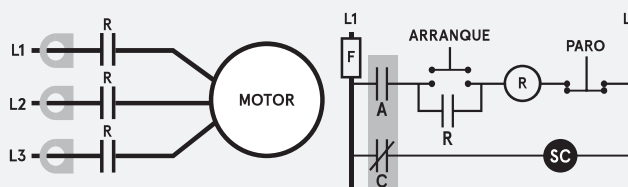


Transformador de corriente de 300 Amp.



EJEMPLO DE CONEXIÓN:

Para mayor información de instalación, consulte el instructivo.



A: Contacto normal abierto del PM-3
C: Contacto normal cerrado del PM-3
F: Fusible de control

R: Contactor
SC: Piloto opcional indicador de falla

Precisión	2.5% al 50% de la corriente máxima.
Capacidad de contactos	8 Amp. a 220 V 1 NA y 1 NC.
Temperatura de operación	-10° a +50°C.
Consumo	3 watts aprox.
Peso con empaque	PM31: 0.5 kg. / PM32: 1.5 kg.
Dimensiones (Ver anexo)	Figura #2

Pump-Monitor® Monofásico

Protege bombas contra sobrecarga, bajo nivel de agua, bajo voltaje y ciclo rápido.

- Para motores de 1/2 a 20 H.P.
- Autocalibrable o ajustable manualmente.
- Con pantalla LCD que indica el voltaje, la corriente y la potencia.
- Protege por bajo nivel de succión sin necesidad de electrodos.
- Memoria de fallas.
- Certificado por UL de México SA de CV.

DESCRIPCIÓN:

El Pump Monitor es un novedoso equipo especialmente diseñado para la protección de bombas monofásicas. Elimina el uso del contactor, del relevador de sobrecarga, del electronivel y de la protección de bajo voltaje.

Protege la bomba por sobrecarga, bajo voltaje, ciclo rápido y por bajo nivel de succión sin necesidad de electrodos. Mide la potencia de la bomba para determinar cuando ésta no tiene agua.

El Pump Monitor es autocalibrable, es decir, se calibra solo, aunque se puede ajustar manualmente si se desea.

Cuenta con una pantalla LCD para indicar el voltaje, la corriente, la potencia en watts, las fallas, etc.

Tiene memoria para indicar las fallas que ocurrieron cuando usted no estaba presente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Voltaje de alimentación	120 V ó 220 V, 50/60 CPS
Capacidad de contacto	15 amp. max. 1.5 CF a 220 V de 16 a 60 Amp. si se usa contactor externo
Retardo al conectar	Ajustable de 0 a 120 minutos.
Retardo al desconectar	Por sobrecarga Por bajo voltaje y baja carga: 5 seg. Por ciclo rápido: 1 seg.
Temperatura de operación	-10° a + 60° C
Consumo	3 watts máx.
Peso con empaque	320 gr.
Dimensiones (Ver anexo)	Figura #2

PARA ORDENAR:

MODELO	VOLTAJE	CAPACIDAD
PM-21	120 V	4 a 15 amp.
PM-22	220 V	4 a 15 amp.
PM-23	220 V	16 a 60 amp.

Incluye el transformador de corriente.



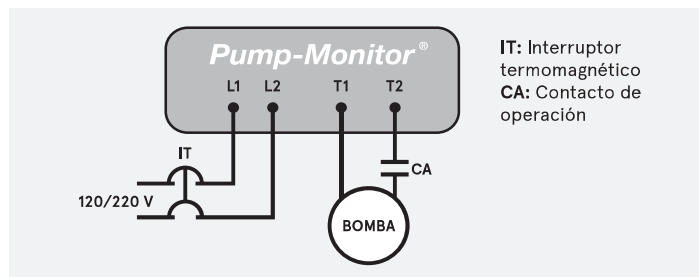
OPERACIÓN:

Cuando hay una sobrecarga, bajo voltaje, ciclo rápido o si la bomba se queda sin agua, el Pump Monitor la protege desconectándola.

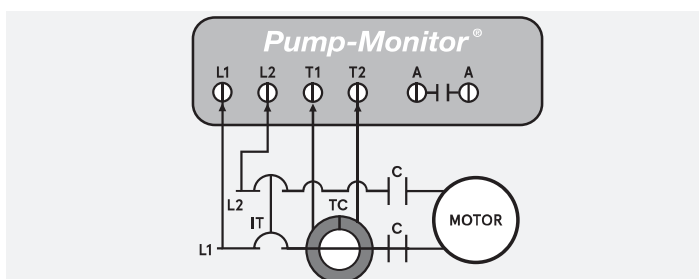
Tiene retardo para no desconectar por fallas de corta duración que no afectan a la bomba. En caso de que la bomba haga mas de cuatro arranques en un minuto, ésta se desconecta por ciclo rápido para evitar que se quemé.

Después de que se corrigió la falla, la bomba se puede conectar de forma manual oprimiendo el botón RESET o en forma automática después del retardo de desconexión ajustado.

EJEMPLO DE CONEXIÓN PM21/PM22 DE 15 AMP.



EJEMPLO DE CONEXIÓN PM23 DE 60 AMP.



Para mayor información de instalación, consulte el instructivo.